

VHB436

Odkurzacz przemysłowy z zasilaniem akumulatorowym

– Technologia litowo-jonowa zapewniająca mobilność i najwyższą wydajność





„Aby uzyskać maksymalną wydajność, wybierz 2 lub 3 akumulatory litowo-jonowe oferujące ponad 2 godziny nieprzerwanego czasu pracy.”

Pozbądź się kabla i zyskaj więcej

Maksymalna mobilność w środowisku przemysłowym,
najwyższa wydajność i ciągłość działania

Pierwszy akumulatorowy odkurzacz przemysłowy Nilfisk zapewnia szybkie, skuteczne i wydajne czyszczenie. Znacznie ułatwia pracę w obszarach o dużym natężeniu ruchu i trudno dostępnych miejscach bez konieczności korzystania z długich, uciążliwych kabli i gniazdek elektrycznych.

Wydajność i skuteczność

- Modułowy akumulator litowo-jonowy o krótkim czasie ładowania
- Swoboda ruchów dzięki wyeliminowaniu kabla zasilającego
- Możliwość przełożenia akumulatorów do innych kompatybilnych urządzeń serii Nilfisk Floorcare

Bezpieczeństwo i inteligencja

- Brak ryzyka poślizgnięcia lub potknięcia o kabel
- Filtry HEPA bezpiecznie zbierają potencjalnie niebezpieczne pyły
- System zbierania zanieczyszczeń Longopac® chroni operatora przed narażeniem na substancje niebezpieczne
- Zgodność z europejskimi i amerykańskimi normami bezpieczeństwa elektrycznego

Wszeczhronność i funkcjonalność

- Możliwość czyszczenia w miejscach o ograniczonym dostępie do gniazdek elektrycznych lub tam, gdzie obecność przewodów może stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa
- Wystarczająco duża moc umożliwia czyszczenie podwieszonych regałów, półek i znajdujących się wysoko belek
- Wspornik do wózka widłowego, dostępny jako wyposażenie dodatkowe, ułatwia podnoszenie i transport urządzenia
- Szeroka gama akcesoriów z poręczną tacą do przechowywania (wyposażenie dodatkowe)

Nieźrównana wydajność

Dzięki zastosowaniu akumulatorów litowo-jonowych lżejszy i bezprzewodowy odkurzacz VHB436 potrafi skutecznie wyczyścić większą powierzchnię w krótszym czasie. Gdy akumulator wymaga ładowania, wystarczy go podłączyć. Dzięki opcji szybkiego ładowania czyszczenie można wznowić jeszcze szybciej niż dotychczas.

Bezkompromisowa siła działania

W przeciwieństwie do innych akumulatorowych odkurzaczy przemysłowych model VHB436 nie wymaga kompromisu między mocą, a komfortem. Zasilanie akumulatorowe 36V, najwyższej klasy przemysłowy system ssący i niezawodna technologia filtracji zapewniają pewne i wygodne usuwanie uporczywych zanieczyszczeń, takich jak kurz, brud i pył, od podłogi aż po sufit, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz.



Zalety technologii litowo-jonowej Nilfisk

- Szybkie ładowanie: Od stanu 0 do 90% w zaledwie 2 godziny
- Modułowa konstrukcja: Nawet 3,5 x dłuższy czas eksploatacji w zależności od potrzeb
- Optymalny czas pracy: Proste serwisowanie poprzez wprowadzenie nadmiarowych modułów akumulatorowych z możliwością podmiany
- Wyjątkowa trwałość: Do 7 lat eksploatacji i ponad 1500 cykli ładowania i rozładowania
- Łączność IoT: System BMS (Battery Management System) monitoruje stan akumulatora i rejestruje parametry robocze





Dane techniczne

Opis	VHB436	VHB436 3B
Typ akumulatora	Combat II – litowo-jonowy	Combat II – litowo-jonowy
Liczba akumulatorów	2	3
Napięcie wyjściowe akumulatora (V)	36	36
Czas pracy akumulatora (min)	93	147
Czas ładowania akumulatora (100%) (min)	200	270
Czas ładowania akumulatora (90%) (min)	120	180
Napięcie (tryb ładowania) (V)	110-240	110-240
Częstotliwość (tryb ładowania) (Hz)	50/60	50/60
Klasa izolacji	III	III
Moc znamionowa (kW)	2,4	2,4
Przepływ powietrza z wężem D70 – 3 M (l/min - m ³ /godz.)	6333 – 380	6333 – 380
Maks. podciśnienie (mBar)	130	130
Poziom ciśnienia akustycznego (dB(A))	71	71
Pojemność zbiornika (L)	50**	50**
Powierzchnia filtra głównego (cm ²)	19.500	19.500
Powierzchnia filtra HEPA (cm ²)	35.000	35.000
Włot (mm)	70	70
Długość x szerokość x wysokość (cm)	105x60x125	105x60x125
Ciężar (kg)	125	135
Długość kabla (ładowarka) (m)	3	3

*Dane techniczne mogą ulec zmianie.

**Zbiornik o pojemności 100L jest dostępny na zamówienie.