

*Odkurzacze przemysłowe dla*  
**DRUKAREK ADDYTYWNYCH 3D**

made in Italy



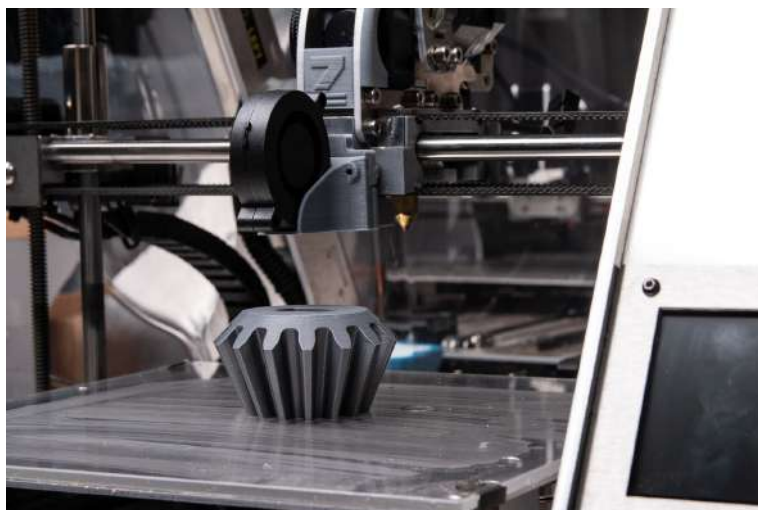
## | 3D ADDITIVE MANUFACTURING, innowacyjny i szybko rozwijający się sektor

Ta nowa technologia szybko zyskuje na popularności w **inżynierii** i **prototypowaniu**.

Dzięki wyjątkowej precyzji, niskim kosztom i szybkości wykonania, technologia ta rozprzestrzeniła się w produkcji *prototypów, specjalnych części niskoseryjnych i niestandardowych*.

Podczas procesu działania addytywnego techniki **SLM** (Selective Laser Melting) i **DMLS** (Direct Metal Laser Sintering), **RGS Odkurzacz wyodrębniania materiałów wybuchowych i niebezpiecznych pyłów**.

Wyposażone w system **odzysku i przesiewania niewykorzystanego** pyłu pozwalają na ponowne wykorzystanie pyłu w innych procesach drukarskich, ze względu na wysokie koszty tych pyłów.



## | Jakiej funkcji ma odkurzacz?



### Czyszczenie gotowych części

Pozwala na odzysk pyłu.



### Czyszczenie drukarki

Aby uniknąć zanieczyszczenia krzyżowego różnych typów pyłów.



### Czyszczenie środowiska pracy

W celu utrzymania niskiego poziomu zanieczyszczenia.





## GAMA URZĄDZEŃ RGS, do proszków plastikowych lub metalowych drukarek 3D

Odkurzacze RGS zostały zaprojektowane **tak, aby zapewniać maksymalne bezpieczeństwo, łatwość** obsługi i solidność w konserwacji drukarek 3D.

### Odkurzacze do NIEPRZEWODZĄCYCH PYŁÓW WYBUCHOWYCH

Wszystkie modele **ATEX Z22** są odpowiednie. Zalecamy te modele, ponieważ są kompaktowe. Ten rodzaj **pyłu** to zwykle pył **plastikowy**.



### Odkurzacze do PRZEWODZĄCYCH PYŁÓW WYBUCHOWYCH

Polecamy model AD36X2 1D/3D, pneumatyczny na sprężone powietrze z **certyfikatem ATEX wewnętrznym Z20 i zewnętrznym Z22**.

Ten rodzaj **pyłu to pył metaliczny**, dlatego jest bardziej niebezpieczny.



**Z20 wewn.  
Z22 zewn.**  
Certyfikacja  
ATEX

### Odkurzacze do PRZEWODZĄCYCH WYBUCHOWYCH LUB REAKTYWNYCH PYŁÓW

Polecamy nasz model A21PMINX1.3D, AD36INX1.3D i A346/60EPINX1.3D wyposażony w **układ inertyzacji w cieczy**.

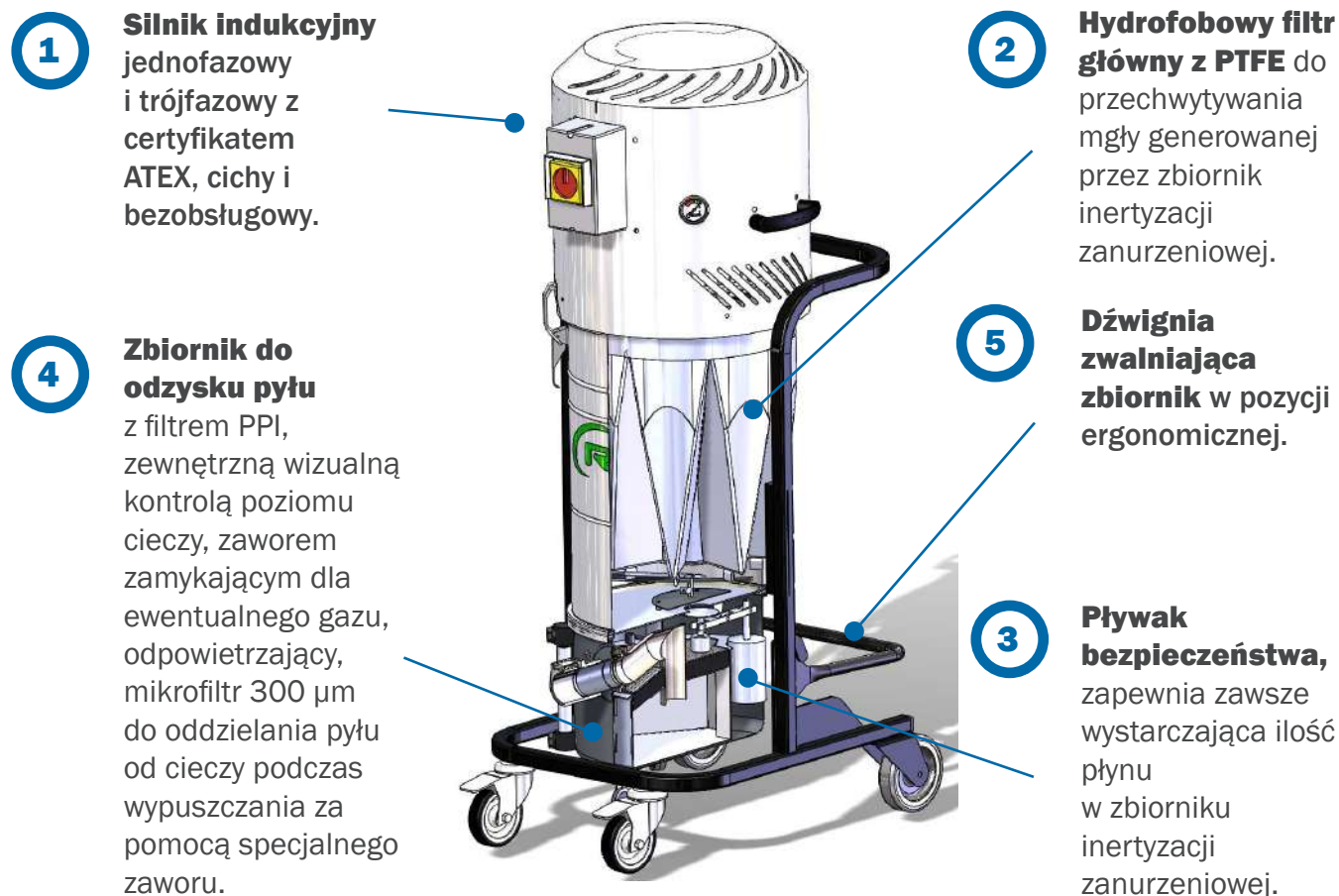
Tego rodzaju **proszki są metalami reaktywnymi**, dlatego są jeszcze bardziej niebezpieczne.



**z systemem  
inertyzacji  
w cieczy**

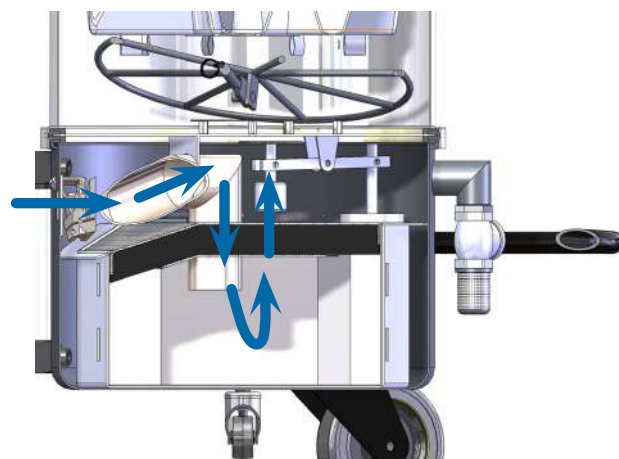
# RGS ADDITIVE VACUUM MANUFACTURING, odkurzacz do konserwacji i czyszczenia drukarki 3D z proszkiem metalicznym.

*Nasz najlepszy odkurzacz ATEX z inertyzacją zanurzeniową do bezpiecznego zbierania pyłu metalowego.*



## Działanie naszego odkurzacza z inertyzacją zanurzeniową

- > Zasysany proszek metaliczny poprzez deflektor zanurzeniowy jest przenoszony do cieczy inertyzującej, z którą się miesza.
- > Proszek pozostaje uwięziony w cieczy, a unoszące się oczyszczone powietrze, przechodzi przez filtr mgły PPI, przechodzi przez otwór utrzymywany przez pływak i płynie dalej w kierunku koalescencyjnego filtra kartridżowego mgły umieszczonego pod pokrywą.
- > Pływak w zbiorniku zapewnia zawsze wystarczającą ilość cieczy inertyzującej. Jeśli poziom spadnie nadmiernie z powodu użytkowania, kanał wlotowy zamyka się i maszyna przestaje zasysać.



# A21PMINX1.3D

Odkurzacz z **certyfikatem ATEX**, zaprojektowany specjalnie do **inertyzacji reaktywnych i potencjalnie wybuchowych proszków metali** w cieczy. Tego rodzaju proszki metali są wykorzystywane do spiekania laserowego w drukarkach 3D.

Specjalna **kąpiel płynna** (woda lub olej) zapewnia, że zasysany pył nie może zareagować i zapalić się lub, co gorsza, eksplodować.

Wewnątrz zbiornika umieszczono specjalny **plywak**, który przerywa zasysanie w przypadku braku lub zbyt małej ilości płynu zobojętniającego. Zwiększa to znacznie bezpieczeństwo maszyny oraz operatorów i jej użytkowania.

Praktyczny **kranik spustowy** umieszczony w zbiorniku umożliwia bezproblemowe opróżnienie maszyny z cieczy. Części stykające się z pyłem wykonane są ze szcztokowanej stali nierdzewnej, oprócz tego, że wygląd maszyny jest niezwykle estetyczny, gwarantuje dłuższą żywotność materiałów i samoistne bezpieczeństwo przed ryzykiem zapłonu szokowego.

Zawór **bezpieczeństwa** (lub odpowietrzający) jest umieszczony na zbiorniku, aby zapewnić, że jeśli woda jest używana jako ciecz obojętna, niebezpieczne stężenie wodoru (powstałe w wyniku hydrolizy) zostanie usunięte podczas odzyskiwania proszku aluminiowego.

Odkurzacz jest wyposażony w **filtr koalescencyjny**, który zatrzymuje wszelkie opary, które mogą powstać w wyniku turbulencji spowodowanej cofaniem się powietrza.



## Dane techniczne

Wyszczególnienie	Jednostka	A21PMINX1.3D
Certyfikacja atex	-	Atex 22 - II3D T135° C
Napięcie zasilania	V	1Ph 230V/50Hz
Moc	kW	1.5
Podciśnienie	mbar	250
Przepływ powietrza	m³/h	220
Filtr główny	typ	gwiazdzista PTFE
Powierzchnia filtra głównego	m²	1.14
System czyszczenia filtra	typ	ręczny
2-Gi stopień filtracji	kategoria	PPI
3-Ci stopień filtracji	kategoria	mikrofiltr 300 mikronów
Wlot ø	mm	ø50
Pojemność cieczy	L	25
Pojemność pyłu	L	6
Zbiornik	typ	AISI 304
Poziom hałasu	dB(A)	67
Wymiary	cm	47x61x135h
Waga	kg	60
Stopień ochrony	IP	65

# AD36INX1.3D

Jest to odkurzacz z **certyfikatem ATEX**, zaprojektowany specjalnie do **zobojętniania reaktywnych i potencjalnie wybuchowych proszków metali cieczą**. Tego rodzaju proszki metali są wykorzystywane do spiekania laserowego w drukarkach 3D.

Specjalna **kąpiel płynna** (woda lub olej) zapewnia, że zasysany pył nie może zareagować i zapalić się lub, co gorsza, eksplodować.

Wewnątrz zbiornika umieszczono wówczas specjalny **pływak**, który przerywa zasysanie w przypadku braku lub zbyt małej ilości płynu zobojętniającego. Zwiększa to znacznie bezpieczeństwo maszyny oraz operatorów i jej użytkowania.

Praktyczny **kranik spustowy** umieszczony na zbiorniku na kołach umożliwia bezproblemowe opróżnienie maszyny z cieczy. Części stykające się z materiałami są wykonane ze szcztokowanej stali nierdzewnej, oprócz tego, że wygląd maszyny jest niezwykle przyjemny, gwarantuje to dłuższą żywotność materiałów i samoistne bezpieczeństwo przed ryzykiem zapłonu szokowego.

Zawór **bezpieczeństwa** (lub odpowietrzający) jest umieszczony na zbiorniku, aby zapewnić, że jeśli woda jest używana jako ciecz obojętna, niebezpieczne stężenie wodoru (powstałe w wyniku hydrolizy) zostanie usunięte podczas odzyskiwania proszku aluminiowego.

Odkurzacz jest wyposażony w **filtr koalescencyjny**, który zatrzymuje wszelkie opary, które mogą powstać w wyniku turbulencji spowodowanej cofaniem się powietrza.



## Dane techniczne

Wyszczególnienie	Jednostka	AD36INX1.3D
ATEX certyfikacja	-	Atex 22 - II3G T6 II2D T85° C
Zużycie sprężonego powietrza	l/min	630NI/min
Moc pobierana	kW	-
Podciśnienie	mbar	320
Przepływ powietrza	m³/h	220
Filtr główny	typ	gwiaździsta PTFE
Powierzchnia filtra głównego	m²	1.14
System czyszczenia filtra	typ	ręczny
2-Gi stopień filtracji	kategoria	PPI
3-Ci stopień filtracji	kategoria	mikrofiltr 300 mikronów
Wlot ø	mm	ø50
Pojemność cieczy	L	25
Pojemność pyłu	L	6
Zbiornik	typ	AISI 304
Poziom hałasu	dB(A)	67
Wymiary	cm	48x65x118h
Waga	kg	36
Stopień ochrony	IP	65



# A346/60EPINX1.3D

Jest to odkurzacz z **certyfikatem ATEX**, zaprojektowany specjalnie do **zobojętniania reaktywnych i potencjalnie wybuchowych proszków metali cieczą**. Tego rodzaju proszki metali są wykorzystywane do spiekania laserowego w drukarkach 3D.

Specjalna **kąpiel płynna** (woda lub olej) zapewnia, że zasysany pył nie może zareagować i zapalić się lub, co gorsza, eksplodować.

Wewnątrz zbiornika umieszczono wówczas specjalny **pływak**, który przerywa zasysanie w przypadku braku lub zbyt małej ilości płynu zobojętniającego. Zwiększa to znacznie bezpieczeństwo maszyny oraz operatorów i jej użytkowania.

Praktyczny **kranik spustowy** umieszczony na zbiorniku na kołach umożliwia bezproblemowe opróżnienie maszyny z cieczy. Części stykające się z materiałami są wykonane ze szcztokowanej stali nierdzewnej, oprócz tego, że wygląd maszyny jest niezwykle przyjemny, gwarantuje to dłuższą żywotność materiałów i samoistne bezpieczeństwo przed ryzykiem zapłonu szokowego.

Zawór **bezpieczeństwa** (lub odpowietrzający) jest umieszczony na zbiorniku, aby zapewnić, że jeśli woda jest używana jako ciecz obojętna, niebezpieczne stężenie wodoru (powstałe w wyniku hydrolizy) zostanie usunięte podczas odzyskiwania proszku aluminiowego.

Odkurzacz jest wyposażony w **filtr koalescencyjny**, który zatrzymuje wszelkie opary, które mogą powstać w wyniku turbulencji spowodowanej cofaniem się powietrza.



## Dane techniczne

Wyszczególnienie	Jednostka	A346/60EPINX1.3D
ATEX certyfikacja	-	Ex II 2/3D H T.135° C
Napięcie zasilania	V	3 Ph 400V/50Hz
Moc pobierana	kW	3.4
Podciśnienie	mbar	300
Przepływ powietrza	m <sup>3</sup> /h	310
Pierwszy filtr	kat.	poliestrowy gwieździsty 1.9 m <sup>2</sup>
Drugi filtr	kat.	PPI
Trzeci filtr	kat.	absolutny H14 3.1 m <sup>2</sup>
Czwarty filtr	kat.	mikrofiltr 300 mikronów
Wlot z szybkozłączem	mm	70
Pojemność dla cieczy	L	60
Pojemność dla pyłów	L	25
Zbiornik	typ	AISI 304
Poziom hałasu	dB(A)	75
Wymiary	cm	64x112x155h
Stopień ochrony	IP	55

# I Inne rozwiązania RGS

## ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE

RGS Vacuum Systems oferuje szeroką gamę odkurzaczy przemysłowych o **różnej mocy i wydajności**: odkurzacze przemysłowe jednofazowe, trójfazowe oraz na sprężone powietrze.

Istnieją również specyficzne modele do **zasysania olejów i wiórów**, inne do zastosowań w **przemśle spożywczym i farmaceutycznym** oraz specjalne maszyny wykonane pod potrzeby klienta.



## TRANSPORT PNEUMATYCZNY

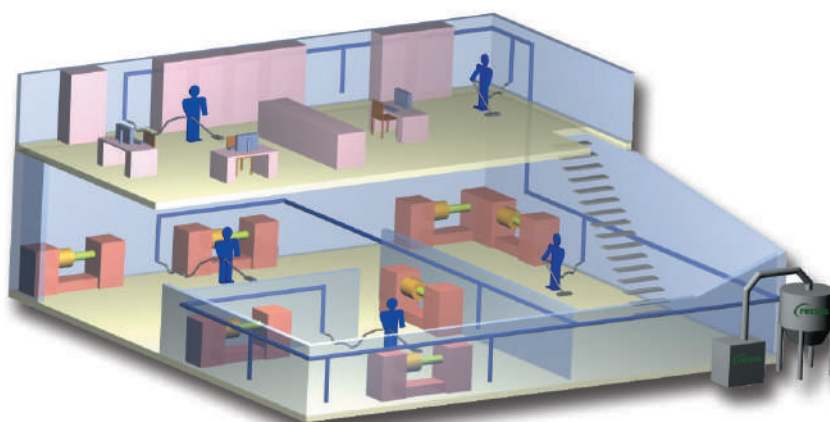
**Systemy transportu pneumatycznego proszków i granulatów** dla wszystkich sektorów przemysłu z opcjami **dostosowywania do potrzeb klienta**.



Dzięki wieloletniemu **doświadczeniu** w branży, możliwe jest stworzenie i zaprojektowanie najbardziej odpowiedniego i ekonomicznego systemu transportu w celu rozwiązania problemów klientów, zgodnie z rodzajem produktu i potrzebami sektora.

## SYSTEMY CENTRALNE

RGS Vacuum Systems oferuje szeroką gamę komponentów do realizacji **scentralizowanych układów ssących** (m.in. jednostki ssące, silosy zbiorcze, separatory wstępne, elementy rurociągów, systemy sterowania) i **scentralizowane systemy wentylacyjne** (takie jak odpylacze, elektrowentylatory, ruchome ramiona, szafy sterownicze i elementy kanałów).



Wszystkie produkty mogą być wykonane ze stali lakierowanej, stali nierdzewnej oraz w wersji **ATEX zgodnie** z wymaganiami klienta i miejsca aplikacji.



## **I Usługi RGS**



**Projektowanie i inżynieria  
niestandardowych rozwiązań**

**Szybka obsługa  
serwisu technicznego**



**Prewencyjne umowy serwisowe**

**Uzupełnienia i zmiany w  
obecnym przepisach dotyczących  
wykonanych instalacji**





## RGS in the World.



### RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

